

TASTENKOMBINATIONEN für die Bedienung der CNC432-Software auf PC-Tastatur

Dieser Abschnitt soll nur einen Überblick über alle Tasten geben, die während der Simulationssoftware betätigt werden können, eine Funktionsbeschreibung entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

<u>MAHO-Tastatur</u>	<u>PC-Tastatur</u>	
Single	Alt g	
Auto	Alt a	
ClearCtrl	Alt c	
DEL	Alt d	
Stop FEED Intervent	Alt v	
SPEED STOP Intervent	Alt w	
RUN/START	Alt s	
Toolmag left (EXIT)	Esc	
Toolmag. right (Disk-Dir)		
Spindle right	Ctrl g	
Enter	Enter	
Store	Ctrl Enter	
Clear	Ctrl c	
qual	ctrl E	
Manual	Alt m	oder F8
Menu	Ctrl u	oder F9
Teach		
Oper	Ctrl o	
Progmem	Ctrl P	
Constmem	Ctrl N	
Toolmem	Ctrl t	
Data IO	Ctrl d	
X +	-Alt x	
X -	X	
Y +	Alt y	
Y -	Y	
Z +	Alt z	
Z -	Z	
B – (4.Axis -)	alt 1	
B + (4.Axis +)	alt 2	
5. Axis -	alt 3	
5. Axis +	alt 4	
6. Axis -	alt 5	
6. Axis+	alt 6	
Feed 100	Ctrl l	
Feed -	Ctrl r	
Feed 0%	Ctrl q	
Feed +	Ctrl k	
Spindle%+	Ctrl i	
Spindle %-	Ctrl h	
Spindle left (keyclick)	Ctrl f	
Spindle 100 %	Ctrl b	
Spindle 100 %(calc)		
INC 1	Ctrl v	
INC 10	Ctrl w	

INC 100	Ctrl x
INC 1000	Ctrl y
Override Rapid Traverse	Ctrl z
Tool UNCL.	Ctrl a
COOLANT (DTRANS)	alt F10

Dec.Pt.	
0	0
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
+-	-

CuUp	
CuDown	
CuLeft	
CuRight	
Search	Ctrl s

F1	F1
F2	F2
F3	F3
F4	F4
F5	F5

Ergänzung zur Bedienung der MAHO CNC532

HELP	=F10
CLEAR	="c"
PROCESS	="p"
Menu	="m"
Store	=Strg-ENTER
Start	="g"